

Základní slitiny a jejich nejčastější složení

Název	Typické složení (může se lišit)	Použití	Název	Typické složení (může se lišit)	Použití
Babbittův kov	70 % cín, 20 % olovo, 7 % antimon, 3 % měď	ložiska	měkká ocel	99,96 % železo, 0,4 % uhlík	běžné ocelářské práce;
mosaz	70 % měď, 30 % zinek	hudební nástroje;	Monelův kov	65 % nikl, 35 % měď	kyselinovzdorné nádoby;
tvrdá pájka	45 % měď, 35 % zinek, 30 % stříbro	spojování kovů;	mumetal	78 % nikl, 17 % železo, 5 % měď	cívky k transformátorům;
Britský kov	85 % cín, 15 % antimon	dekorativní účely;	Muntzův kov	60 % měď, 39 % zinek	velké kovářské výrobky (závory, šrouby)
bronz	95 % měď, 5 % cín	sochařství, zvony;		1 % olovo,	části elektrických vaříčů;
litina	95 % železo, 3 % uhlík	části strojů, odlitky;		80 % nikl, 20 % chrom	jádra transformátorů;
kobaltová ocel	70 % železo, 17 % titan, 10 % kobalt, 3 % chrom	díly strojů dosahující vysokou rychlost;	niklchrom	<i>viz.</i> německé stříbro	
mincovní bronz	95 % měď, 4 % cín, 1 % zinek	mince;	niklové stříbro	78,5 % nikl, 21,5 % železo	převodová kola, pružiny;
mincovní zlato	90 % zlato, 10 % měď	mince;	pevná slitina	90 % měď, 9 % cín	dekorativní účely;
mincovní stříbro	90 % stříbro, 10 % měď	mince;	fosforový bronz	1 % fosfor	spojování kovů, elektrické vodiče;
měď i nikl	74 % měď, 25 % nikl	mince;	tombak	90 % měď, 10 % zinek	nástroje pro vědecké účely;
zubní amalgam	70 % rtuť, 30 % měď	zubní plomby;	pájka	70 % cín, 30 % olovo	
zubní zlato	60 % zlato, 25 % měď, 15 % stříbro	zubní plomby;	bronzová	66 % měď, 34 % cín	
dural	96 % hliník, 4 % měď	části letadel;	zrcadloviná		
electron	70 % zlato, 30 % stříbro	klenoty;	nerezová ocel	70 % železo, 20 % chrom, 10 % nikl	přístroje, části automobilů;
nerezavějící ocel	52 % železo, 36 % nikl, 12 % chrom	pružiny do hodinek;	nástrojářská ocel	90 % železo, 7 % molybden, 3 % chromu	kladiva, dláta, vrtáky;
německé stříbro	55 % měď, 25 % zinek, 29 % nikl	klenoty, pokovování;	tiskařský kov	75 % olovo, 15 % antimon, 10 % cín	tiskařské stroje
dělovina	90 % měď, 8 % cín, 2 % zinek	ložiska	bílý kov	60 % cín, 25 % olovo, 10 % měď, 5 % antimon	ložiska, malé odlitky;
hutnická ocel	63,8 % železo, 36 % nikl	pružiny do hodin a hodinek;	Woodův kov	50 % bismut, 25 % olovo, 12,5 % kadmium, 12 % cín	pojistné systémy reagující na teplo
cínový kov	0,2 % uhlík, 80 % cín, 20 % olovo	dekorativní účely;			
manganin	82 % měď, 16 % mangan	části elektrických vaříčů;			